

HB

中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB 5495—92

GH536 合金冷轧薄板

1992—04—15 发布

1992—10—01 实施

中华人民共和国航空航天工业部 批准

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 GH536 合金冷轧薄板的尺寸、外形、技术要求、试验方法和检验规则等要求。

本标准适用于厚度为 0.5~4.0mm 的 GH 536 合金冷轧薄板,供制造使用温度在 900℃ 以下的燃气涡轮发动机需要冲压成形和焊接的高温承力部件。

2 引用标准

- GB 222—84 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223—84 钢铁及合金化学分析方法
- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB 232—88 金属弯曲试验方法
- GB 247—80 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 708—88 轧制钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 2108—80 薄板兰姆波探伤方法
- GB 6394—86 金属平均晶粒度测定方法
- GB 6395—86 金属高温拉伸持久试验方法
- GB 6397—86 金属拉伸试验试样
- GBn 175—82 高温合金牌号
- GBn 180—82 高温合金冷轧薄板
- GBn 187.2—82 高温合金横向低倍组织酸浸试验法

3 尺寸、外形

按 GBn 180—82 中 1.1~1.2 条的规定执行。

4 技术要求

4.1 合金的化学成分应符合表 1 的规定。